

Technická specifikace

Hadicové dráty - ocelové pobronzované, popř. poměděné dráty určené pro výrobu průmyslových a hadicových systémů.

Počet krutů se provádí na délce 100xd (d je jmenovitý průměr drátů)

Průměr	Tolerance průměru	Pevnost	Délková hmotnost	Hmotnost bronzového (měděného) povlaku	Počet krutů*
mm	+/- (mm)	(N/mm ²)	(g/m)	Min. g/kg	Min. (n)
0,9	0,025	1930-2170	4,99	0,3	25
1,25	0,025	1910-2140	9,63	0,4	25
1,4	0,025	1870-2100	12,08	0,3	25
1,6	0,035	1830-2050	15,78	0,2	22
1,8	0,035	1790-2010	19,98	0,2	22
2,0	0,035	1760-1970	24,66	0,2	22
2,25	0,035	1720-1930	31,21	0,2	22
2,5	0,035	1690-1890	38,53	0,15	22